

Mobilne wielofunkcyjne laserowe urządzenie spawalnicze chłodzone powietrzem



HIGH TEMPERATURE RESISTANT CHIPS

LASER DIODES BY
COHERENT



ZALETY

- Wysoka precyzja: Spawanie laserowe oferuje niezwykle wysoką precyzję, umożliwiając wykonanie złożonych zadań spawalniczych.
- Szybkość: Spawanie laserowe jest szybkie, co znacznie zwiększa efektywność produkcji.
- Wysoka wytrzymałość: Spoiny są mocne, często bardziej wytrzymałe niż te wykonane tradycyjnymi metodami spawania.
- Minimalna strefa wpływu ciepła: Wysoka gęstość energii spawania laserowego skutkuje małą strefą wpływu ciepła, co zmniejsza ryzyko deformacji i uszkodzeń materiału.
- Automatyzacja: Spawanie laserowe łatwo integruje się z systemami automatyzacji, co czyni je odpowiednim do masowej produkcji.
- Wszechstronność: Spawanie laserowe ma zastosowanie do szerokiej gamy materiałów, w tym metali, tworzyw sztucznych, ceramiki i innych.



Podstawową funkcją jest spawanie. Jest ono przeznaczone do łączenia ze sobą materiałów za pomocą wiązki laserowej o dużej mocy, co zapewnia precyzyjny i wydajny proces spawania.



Kolejną funkcją tego narzędzia jest cięcie. Można go używać do cięcia materiałów z dużą precyzją, co czyni je wszechstronnym narzędziem do różnych zastosowań wymagających zarówno spawania, jak i cięcia.



Czyszczenie spoin to specyficzna funkcja związana ze spawaniem. Po spawaniu. Możemy użyć tego narzędzia do czyszczenia spoin, aby zapewnić polerowany i dobrze wykończony wygląd.

Zmniejszenie kosztów pracy

Pożegnaj się z potrzebą zatrudniania zbyt wielu pracowników do zadań związanych z czyszczeniem. Maszyny czyszczące do spawania automatyzują proces, oszczędzając czas i pieniądze.

Wszechstronność

Te maszyny mogą czyścić różne powierzchnie, od metali po delikatne materiały, dzięki czemu są idealne do szerokiego zakresu zastosowań.

Niższe koszty materiałów eksploatacyjnych

Tradycyjne metody czyszczenia mogą pochłonąć Twój budżet na chemikalia i części zamienne. Maszyny laserowe są bardziej wydajne i wymagają mniej materiałów.

Zwiększona produktywność

Maszyny laserowe działają błyskawicznie, zwiększając produktywność. Szybciej wykonuj zadania, zyskując więcej czasu na inne.

Czy też jesteś sfrustrowany tradycyjnym procesem spawania?

WYMAGANIA SPAWANIA ŁUKOWEGO/MIG/TIG

1. Spawanie wymaga pewnego poziomu umiejętności i przeszkolenia, aby uzyskać wysokiej jakości efekty spawania. Spawacze muszą dobrze rozumieć techniki spawania, wyboru elektrod oraz ustawień maszyny, aby prawidłowo obsługiwać urządzenie spawalnicze. Nieodświadczeni lub nieprzeszkoleni spawacze mogą łatwo spowodować niepożądane wady spawalnicze.

2. Ograniczony dostęp: Spawanie łukowe może być wyzwaniem w sytuacjach, gdy element roboczy ma ograniczony dostęp. Może być trudno ustawić elektrodę i utrzymać łuk w ciasnych przestrzeniach lub skomplikowanych elementach.

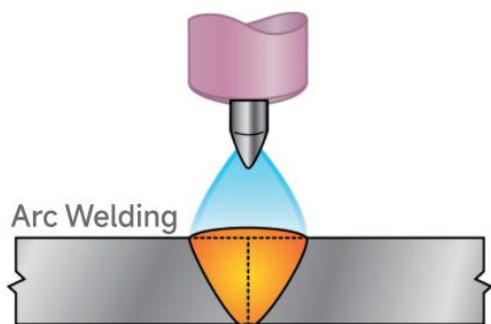
3. HAZ (strefa wpływu ciepła) — w przypadku tradycyjnego spawania w większości przypadków spawane materiały ulegają deformacji wskutek podgrzania.

4. Wydajność — spawarka laserowa może zapewnić wydajność nawet 10 razy lepszą niż tradycyjna spawarka.

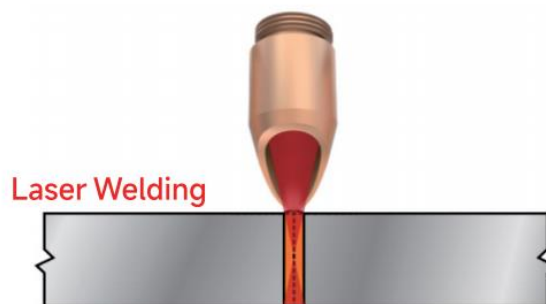
5. Proces wykańczający — tradycyjna spawarka zwykle wymaga znacznie bardziej złożonych procesów wykańczających, takich jak szlifowanie, polerowanie i czyszczenie itp., które są niezwykle czasochłonne.



Spawanie łukowe a spawanie laserowe

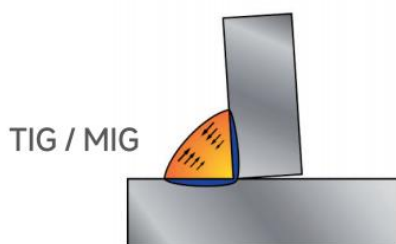


- Niższe skupienie energii, ok. 100 W/mm²
- Szerokie spoiny
- Ciepło jest rozprowadzane
- Ciepło od góry do dołu
- Ciepło z oporu elektronów

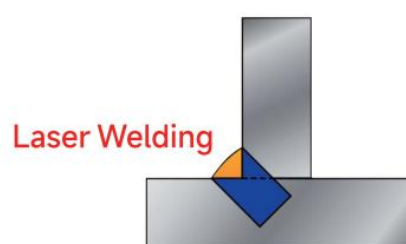


- Wyższe skupienie energii, ok. 100tys W/mm²
- Wąskie spoiny
- Ciepło jest silnie skoncentrowane
- Ciepło od wewnątrz (punkt ogniskowy na zewnątrz)
- Ciepło ze skupionej energii świetlnej

Spawanie laserowe kontra spawanie TIG/MLG



Zewnętrzne wzmocnienie powoduje dodatkowe odkształcenie



Wewnętrzne wzmocnienie powoduje mniejsze odkształcenie, ponieważ spoina znajduje się bliżej osi neutralnej części

Doskonłość w komple

LASER DIODES BY
COHERENT

❖ CHIPY ODPORNE NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ

Używamy chipów wyprodukowanych przez COHERENT, które są odporne na wysoką temperaturę, aby ułatwić obsługę naszej spawarki.

❖ WYSOKIEJ JAKOŚCI LASER DIODOWY ŚWIATŁOWODOWY

Wykorzystaj wysokiej jakości materiał miedziany, wydajny i rozsądny układ chipów i soczewek, lasery pompowane końcowo mogą zazwyczaj zapewnić lepszą jakość wiązki laserowej i wyższą wydajność konwersji światła na światło. Dzieje się tak, ponieważ światło pompujące może rozprzestrzeniać się bardziej równomiernie w całym ośrodku laserowym.

❖ ŹRÓDŁO LASERA WŁÓKNOWEGO

Źródło lasera światłowodowego to cecha, która odzwierciedla zaawansowaną i wiodącą naturę technologii lasera światłowodowego, a także jej niezawodność i niezrównaną wydajność”.



owa wartość

ksowym rozwiązaniu

KONTROLER Z EKANEM DOTYKOWYM



GŁOWICA WOBBLEWELDING



Super Laser



Relfar



WSX Laser

Ta głowica spawalnicza laserowa jest głowicą spawalniczą odpowiednią do najwyższej jakości spawarki laserowej, która może zapewnić precyzję i wszechstronność w szeregu zastosowań spawalniczych o standardzie przemysłowym. Nasz wielofunkcyjny pistolet ręczny można wymienić na różne typy.

AUTOMATYCZNY PODAJNIK DRUTU

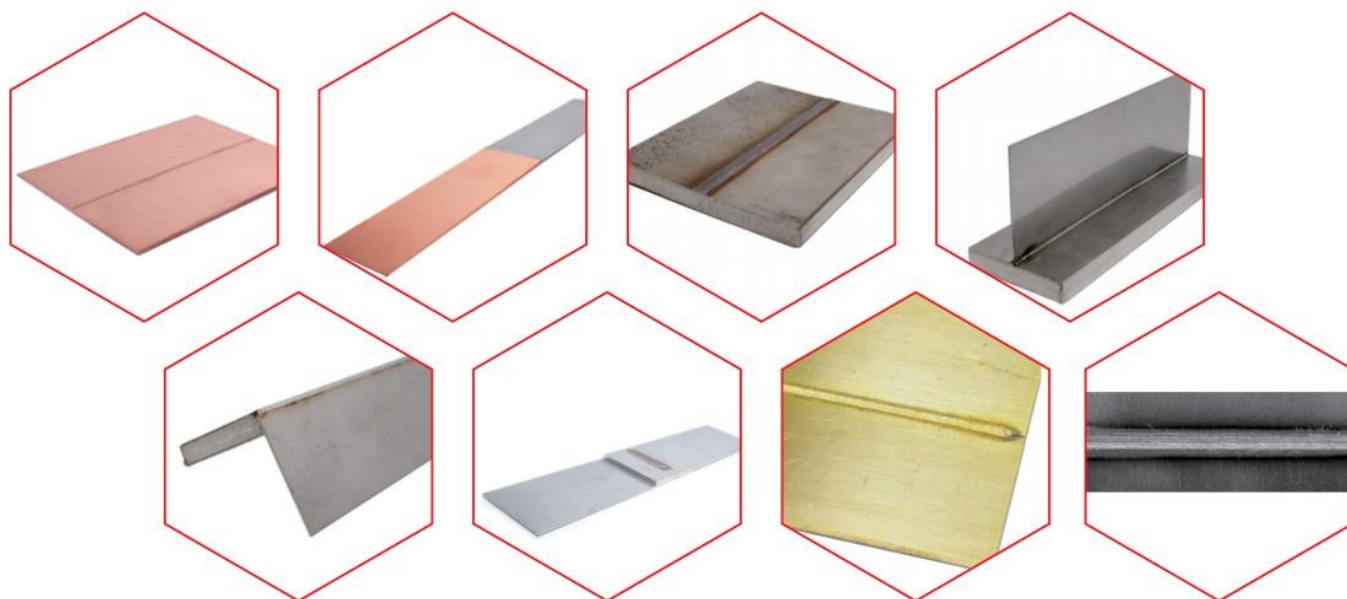
Ten automatyczny podajnik drutu umożliwia ciągły proces spawania, ułatwia regulowane i stałe dostarczanie, a także przesył materiałów spawalniczych.



SPECYFIKACJA PRODUKTU

Seria maszyn	X5G	X4G	X3G
Długość włókna		5m/10m	
Napięcie wejściowe	1P,220V, 24A	1P,220V, 16A	1P,220V, 16A
Ciągły czas pracy		24 Hours	
Pobór mocy		<=12KVA	
Tryb pracy		Ciągły laser/Pause	
Wyjście źródła lasera		QBH	
Zakres regulacji mocy		5%-100%	
Grubość spawania	5mm	4mm	3mm
Częstotliwość i szerokość drgań		200Hz,5mm	
Średnica drutu podającego		0.8-1,6mm	
Wymiary mechaniczne	620 x 525 x 255mm	415 x 550 x 225mm	415 x 550 x 225mm
Masa netto	46.7kg	30.3kg	28.95kg
Temperatura środowiska pracy		-20-40°C	

Stosowany do różnych typów metali i stopów, takich jak stal nierdzewna, stal węglowa, miedź, aluminium, chrom, nikiel, tytan itp.

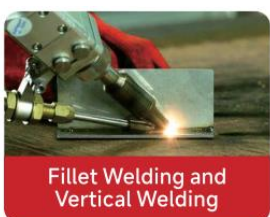
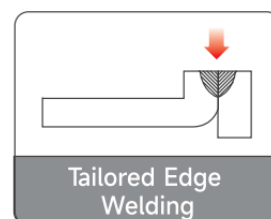
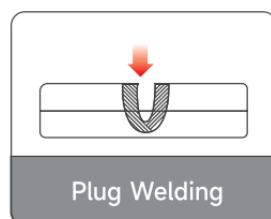
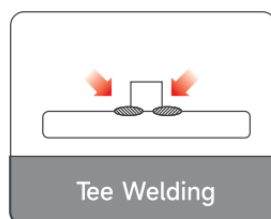
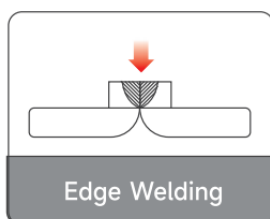
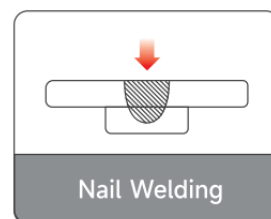
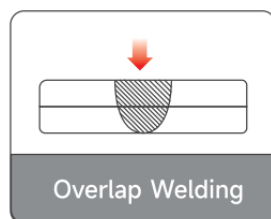
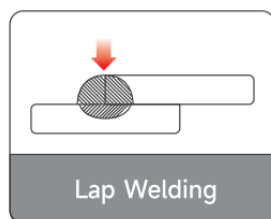
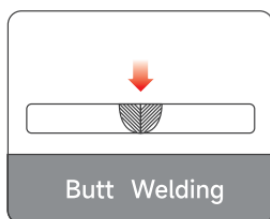


Grubość spawania różnych typów materiałów metalowych

Model	Stal nierdzewna	Ocynkowana płyta	Stal węglowa	Aluminium	Miedź	Mosiądz
X5G	5mm	5mm	5mm	4mm	3mm	2mm
X4G	4mm	4mm	4mm	3mm	2mm	1mm
X3G	3mm	3mm	3mm	2mm	1mm	0.5mm

PRZETWARZANIE SPAWANIA POD RÓŻNYMI KĄTAMI

Nasza głowica spawalnicza może być łatwo dostosowana do spawania różnych rodzajów materiałów pod różnymi kątami, dostosowanymi do Twoich specjalnych potrzeb.





Equipped with robot

A+ TECH Sp. z o. o.
03-255 Warszawa
ul. Warzelnicza 27A
tel./fax: +48 602 862 125
e-mail: biuro@aplustech.pl
<https://www.aplustech.pl>

